FICHA TÉCNICA

IGL COATINGS™ ECOCOAT KENZO K1

N° do material	**154343**	Data de revisão	**08.09.2023**
Versão	**1.01**		

IGL COATINGS ECOCOAT KENZO K1

SISTEMA DE REVESTIMENTO PARA TRATAMENTO HIDROFÓBICO E OLEOFÓBICO DE PINTURAS (ALQUÍDICAS, ACRÍLICAS, POLIURETÂNICAS, EPÓXI).

Descrição

Ecocoat Kenzo K1 é um sistema de revestimento cerâmico livre de VOC e de fácil aplicação, indicado para praticamente todos os tipos de superfícies pintadas. O **Ecocoat Kenzo K1** é um sistema de revestimento de alto teor de sólidos, com resistência a micro-riscos, retenção de brilho a longo prazo, resistência excepcional às intempéries e excelente qualidade de acabamento. O consumo do produto depende do método de aplicação; aproximadamente 1-5 ml/m² são suficientes para a maioria das aplicações.

Dados Técnicos

Propriedade	Demão Base	Demão Top	Método
Ponto de fulgor	>150°C	>70°C	DIN 51755
Ponto de ebulição	180-220°C	180-220°C	DIN 51755
Densidade relativa	1,1 (a 20°C)	1 (a 20°C)	DIN 51757

Aplicações

Tratamento de todos os tipos de superfícies pintadas.

Processamento

- Não aplique o produto em temperaturas abaixo de 5°C (41°F).
- Não exponha as superfícies a serem tratadas à luz solar direta antes ou durante a aplicação.
- A superfície não deve estar quente durante a aplicação.
- Garanta ventilação adequada e ar fresco durante a aplicação.
- Se o substrato já tiver sido tratado com algum sistema de revestimento, a remoção adequada — preferencialmente com um agente de polimento — é importante para garantir a ancoragem do produto na superfície.

Etapa 1: Limpeza da superfície

- A temperatura durante a aplicação deve estar entre 5-50°C (41-104°F), **preferencialmente 20-26°C (68-78,8°F)**.
- Para permitir a ligação química adequada do **Ecocoat Kenzo K1** ao substrato, as superfícies devem ser cuidadosamente limpas de todos os contaminantes antes da aplicação. A durabilidade do revestimento depende de quão bem o **Ecocoat Kenzo K1** se ligou quimicamente à superfície.
- É altamente recomendável polir a superfície com um sistema abrasivo para remover todas as contaminações incrustadas na superfície.
- O uso complementar do **Ecoclean Iron** é recomendado para remover partículas de ferro ou resíduos ferrosos.
- Utilize o **Ecoclean Wash** para remover completamente todo o resíduo e a película remanescente da superfície.
- Seque a superfície antes de desengordurá-la com o **Ecoclean Precoat**. Recomenda-se o uso do Pano de Microfibra IGL para o desengorduramento. O desengorduramento garante uma superfície de pintura totalmente limpa e reativa.
- Revista a superfície limpa imediatamente após a limpeza para evitar qualquer contaminação.

Etapa 2: Processo de tratamento

- Aplique algumas gotas de **Ecocoat Kenzo K1 Base** no pano aplicador fornecido, no sentido vertical.
- Aplique o produto levemente sobre a superfície em áreas de aproximadamente 90x90 cm, em movimentos verticais (de cima para baixo) e depois horizontais (da esquerda para a direita).
- Garanta sempre a sobreposição entre as áreas revestidas.
- Aguarde cerca de 5-10 minutos (ou até sentir leve resistência ao remover) e então remova com um Pano de Microfibra IGL limpo e seco.
- Deixe o revestimento curar por 2 horas (5-50°C ou 41-122°F) ou 1 hora (60°C ou 140°F) e então aplique o **Ecocoat Kenzo K1 Top** com os mesmos procedimentos, removendo após 0,5-2 minutos com um Pano de Microfibra IGL limpo e seco.

Observação importante: não deixe a película secar de forma irregular. Se ela secar dentro de 2 horas, a película pode ser removida com uma pequena quantidade de Ecocoat Kenzo K1 Top. Se ela endurecer por mais de 12 horas, será necessário removê-la com um sistema abrasivo e reaplicar o produto.

- O efeito hidrofóbico geralmente pode ser observado, dependendo do substrato, da reatividade e da temperatura, após o estágio inicial de cura, e é ainda mais acentuado após algumas horas.
- Deixe a superfície revestida secar ao ar por aproximadamente 4 horas após a aplicação e evite o contato com água.
- A superfície revestida totalmente curada é capaz de resistir a, no mínimo, 500 horas de ensaio de névoa salina.

Tempo de Cura

- O revestimento aplicado estará pronto para ser removido em 5-10 minutos (demão Base) e 0,5-2 minutos (demão Top).
- O revestimento estará pronto para receber nova camada conforme abaixo:
  - § 2 horas (5-50°C ou 41-122°F); ou
  - § 1 hora (60°C ou 140°F); ou
  - § 15 minutos (infravermelho de onda curta); ou
  - § 15-20 minutos (infravermelho de onda média).

Observação importante: o intervalo máximo entre camadas é de 12 horas.

- O revestimento aplicado atinge a cura completa em 3-5 dias.
- Durante esse período, a superfície não deve ser lavada com shampoos agressivos, limpadores multiuso ou qualquer produto que contenha soda cáustica. **Isso danificará as propriedades hidrofóbicas.**
- Se necessário, a superfície revestida pode ser lavada apenas com água durante esse período.

Limpeza e Manutenção

Superfícies revestidas com **Ecocoat Kenzo K1** devem ser limpas com produtos de pH entre 3 e 9. Ácidos (minerais) ou álcalis fortes devem ser evitados e são desnecessários, já que limpadores neutros são geralmente suficientes para limpar veículos revestidos com **Ecocoat Kenzo K1**.

Segurança e Manuseio

Para sua segurança, consulte os dados toxicológicos e as informações sobre transporte, armazenamento e uso na Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ/SDS) antes de utilizar qualquer produto IGL Coatings. A FISPQ está disponível mediante solicitação por e-mail: contato@iglcoatings.com.br.

Descarte

Descarte o resíduo de produto em frascos parcialmente vazios levando-o a um ponto de coleta municipal de resíduos perigosos. Para descartar frascos vazios, deixe-os secar expostos ao ar com a tampa aberta. Os frascos podem ser reciclados após a secagem completa.

Armazenamento

O **Ecocoat Kenzo K1** mantém estabilidade de armazenamento por, no mínimo, 12 meses em embalagens originais lacradas. Frascos abertos devem ser bem fechados e utilizados o quanto antes.

ESTAS INFORMAÇÕES E TODAS AS ORIENTAÇÕES TÉCNICAS E DE OUTRA NATUREZA AQUI FORNECIDAS BASEIAM-SE NO CONHECIMENTO E NA EXPERIÊNCIA ATUAIS DA IGL COATINGS. A IGL COATINGS NÃO ASSUME QUALQUER RESPONSABILIDADE POR TAIS INFORMAÇÕES OU ORIENTAÇÕES, INCLUSIVE QUANTO À MEDIDA EM QUE ESSAS INFORMAÇÕES OU ORIENTAÇÕES POSSAM SE RELACIONAR A DIREITOS DE PROPRIEDADE INTELECTUAL DE TERCEIROS. A IGL COATINGS RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR QUAISQUER INFORMAÇÕES OU ORIENTAÇÕES A QUALQUER TEMPO, SEM AVISO PRÉVIO OU POSTERIOR A QUALQUER TERCEIRO. A IGL COATINGS EXCLUI TODAS AS DECLARAÇÕES E GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, E NÃO TERÁ QUALQUER RESPONSABILIDADE PELA COMERCIABILIDADE DO PRODUTO OU POR SUA ADEQUAÇÃO A UMA FINALIDADE ESPECÍFICA (AINDA QUE A IGL COATINGS TENHA CIÊNCIA DESSA FINALIDADE), OU DE QUALQUER OUTRA FORMA. É DE RESPONSABILIDADE EXCLUSIVA DO CLIENTE PROVIDENCIAR A INSPEÇÃO E O TESTE DE TODOS OS PRODUTOS POR ESPECIALISTAS QUALIFICADOS. A IGL COATINGS NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS CONSEQUENCIAIS, INDIRETOS OU INCIDENTAIS (INCLUINDO LUCROS CESSANTES) DE QUALQUER NATUREZA DECORRENTES DESTA ORIENTAÇÃO.